



wertfabrik
prozesse klug getaktet

Profil

Thomas Hueber
Senior Consultant

Thomas Hueber	Telefon	+41 52 335 55 00
Dipl.-Ing.	Fax	+41 52 335 55 09
Birchstrasse 2	Mobile	+49 152 29 59 31 13
8472 Seuzach	E-Mail	thomas.hueber@wertfabrik.ch

Persönliche Daten

Geburtsdatum	1965, St.Gallen
Nationalität / Bürgerort	Deutscher / Essen (Deutschland)
Zivilstand	verheiratet, ein Kind
Hobbies	MTB, Wandern, Familie, Freunde und gute Literatur

Vita

Thomas Hueber, Dipl.-Ing., mit langjähriger Berufserfahrung in Managementfunktionen wie

- Senior-Projektleiter
- Technischer Leiter & CTO im Maschinenbau
- Bereichsleiter Manufacturing Engineering in einem Konzern
- Business Unit Leiter
- VP Engineering
- Werksleiter / COO für mehrere Standorte

bei internationalen Konzerntöchtern, PE-Unternehmen und namhaften deutschen Unternehmen des Mittelstands.

Seine berufliche Laufbahn begann er als Projektleiter der Preussag, im Großanlagenbau von Turn-Key Petrochemieanlagen, bevor er zunächst als Leiter Anlagentechnik und Leiter Manufacturing Engineering in der Fertigungsindustrie und später auf C-Level Automobilzulieferer produktionsseitig direkt unterstützte.

Darüber hinaus blickt Thomas Hueber auf mehrere Jahre umfangreiche Lean Erfahrung, u.a. durch erlebte Produktionssysteme von Honeywell Inc. und Danaher Inc., zurück.

Des Weiteren hat er mehrere Jahre Entwicklungserfahrung, u.a. aus der erfolgreichen Entwicklung von Produktionsanlagen, Großgeräten und Fertigungsprozessen.

Thomas Hueber verbindet technisches Wissen mit langjähriger Linienerfahrung im internationalen Umfeld, um Umsetzungsprojekte -auch unter interkulturellen Herausforderungen- im Maschinen- und Anlagenbau zum Erfolg zu führen.

Er bringt vielfältige und langjährige Erfahrung und nachweisbare Erfolge in der Restrukturierung und der Optimierung von Organisations- und Fertigungsprozesse von Unternehmensbereichen mit.

Seine berufliche Laufbahn führte Thomas Hueber als Senior Manager zu Konzerntöchtern, wo er parallel zur Linienverantwortung, insbesondere Performance Improvement Programme in komplexen internationalen Organisationen, durchführte und leitete.

In mehr als 25 Jahren internationaler Tätigkeit im Umfeld der Automobil-, Maschinenbau- und Metallbranche hat er zahlreiche komplexe Projekte gesteuert.

Bis heute unterstützt Thomas Hueber als CTO / Techn. Leiter Firmen im Maschinenbau- und Hightech- als auch im Technologie-Bereich, um den nachhaltigen Markterfolg zu sichern.

Branchenkenntnisse:

Automobilzulieferer, Elektronikindustrie, Maschinen- und Anlagenbau, Automatisierungstechnik.

Industriegüter- und Technologieunternehmen (Hersteller von Sensoren für OEMs, Optoelektronik, Laseranlagen etc.)

Sprachkenntnisse:

Deutsch – Muttersprache; Englisch - verhandlungssicher